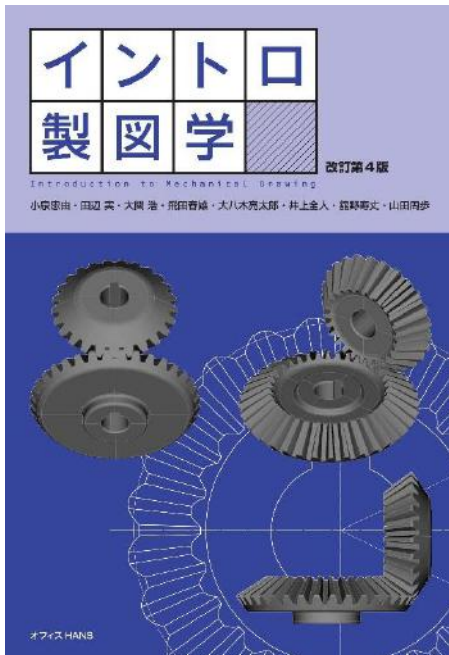


イントロ製図学 改訂第4版

2020年4月発刊

B5判 226ページ

定価(本体 3,000円+税)



小泉忠由・田辺実・大関浩・飛田春雄・大八木良太郎・井上全人・館野寿丈・山田周歩／著

JISに基づいた機械製図習得のための基本ルール、描画法、加工法、材料まで、400余点の図版を駆使し設計者が知るべき幅広い製図知識をまとめた。巻末に演習課題、参考規格を収録し、規格類を追加、図面もさらに充実させた。

- 1 規格について 機械図面作成に関連した製図規格／機械製図の特徴とは
- 2 機械製図 図面の大きさ／図面の様式／線／文字および文章／文章表現
- 3 図形の表わしかた 投影図の名称／第三角法／第一角法／矢示法／その他の投影法／投影図の表わしかたの一般原則他
- 4 寸法記入方法 寸法記入の一般原則と記入方法／寸法数値／寸法の配置／寸法補助記号／鋼構造物などの寸法表示／薄肉部の表わしかた他
- 5 ねじ ねじおよびねじ部品の簡略図示方法／ねじの表わしかた／座金・皿ざぐり・六角ボルトの描きかた他
- 6 歯車 歯車の目的と歴史／歯車の種類
- 7 ばね ばねの表示方法／表示する技術仕様の項目／圧縮コイルばねの略図による描きかた／ばねの略図／省略図／簡略図

- 8 転がり軸受 基本簡略図示方法と個別簡略図示方法／転がり軸受呼び番号／転がり軸受の比例寸法作図法／転がり軸受の取付け方法
- 9 寸法公差・はめあい 寸法公差と寸法許容差／はめあい
- 10 幾何偏差と幾何公差 幾何偏差／幾何偏差の種類について／製品の幾何特性仕様／幾何公差のためのデータ／補足事項の指示方法／公差表示方式の基本原則／最大実体公差方式／普通公差と幾何公差他
- 11 表面性状の図示方法 表面性状の指示／表面性状の基本図示記号／表面性状の図示記号の構成と指示／加工方法と表面粗さの目安
- 12 溶接記号 主な溶接法／溶接継手の基本的形式／溶接記号の記載方法／溶接記号の表示
- 13 スケッチ 機械・部品のスケッチの目的／スケッチの準備／スケッチ作業／スケッチの方法／スケッチ図から製作図を作成するときの注意／スケッチの線の描きかた
- 14 材料 鉄鋼記号の見かた／非鉄金属記号の表わしかた／主要材料の説明

演習課題

文字・線の練習／図面の作成手順／第三角法による図面作成／ハンドルの図面作成手順／断面部分のハッチング／フランジ(フランジ形管継手)の作図と断面法／ボルト・ナット／平歯車他

参考規格

一般用メートルねじ基準寸法／管用平行ねじ基準寸法／管用テーパねじ基準寸法／メートル台形ねじ／呼び径六角ボルト(並目ねじ)部品等級 A 及び B(第1選択)の寸法／六角ナットの寸法他

ご注文は(株)JRCへ

FAX(03)3294-2177

TEL(03)5283-2230

イントロ製図学(改訂第4版)	本体 3,000円+税	貴店(番線)印
	ご注文部数()部	
ISBN978-4-901794-25-1 C3053	発行所 オフィス HANS	TEL(03)3400-9611
		ご担当